VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS

PCT

REC'D 0 9 DEC 2005

PCT

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER BERICHT ÜBER DIE PATENTIERBARKEIT

(Kapitel II des Vertrags über die internationale Zusammenarbeit auf dem Gebiet des Patentwesens)

Aktenzeichen des Anmelders oder Anwalts 0000054770	siehe Formblatt PCT/IPEA/416							
Internationales Aktenzeichen PCT/EP2004/007861	Internationales Anmelded 15.07.2004	atum <i>(TagMonat/Jahr)</i>	Prioritätsdatum (TagMonatUahr) 01.08.2003					
Internationale Patentklassifikation (IPK) oder C07C209/64, C07C211/14	nationale Klassifikation und	I IPK						
Anmelder BASF AKTIENGESELLSCHAFT								
 Bel diesem Bericht handelt es sich um den internationalen vorläufigen Prüfungsbericht, der von der mit der internationalen vorläufigen Prüfung beauftragten Behörde nach Artikel 35 erstellt wurde und dem Anmelder gemäß Artikel 36 übermittelt wird. 								
2. Dieser BERICHT umfaßt Insgesa	mt 4 Blätter einschließlic	h dieses Deckblatts.						
3. Außerdem liegen dem Bericht ANLAGEN bei; diese umfassen								
a. 🛛 (an den Anmelder und das	s Internationale Būro ges	<i>andt)</i> insgesamt 4 Bläi	tter; dabei handelt es sich um					
Blätter mit der Beschreibung, Ansprüchen und/oder Zeichnungen, die geändert wurden und diesem Bericht zugrunde liegen, und/oder Blätter mit Berichtigungen, denen die Behörde zugestimmt hat (siehe Regel 70.16 und Abschnitt 607 der Verwaltungsvorschriften).								
☐ Blätter, die frühere Blätter ersetzen, die aber aus den in Feld Nr. 1, Punkt 4 und im Zusatzfeld angegebenen Gründen nach Auffassung der Behörde eine Änderung enthalten, die über den Offenbarungsgehalt der Internationalen Anmeldung in der ursprünglich eingereichten Fassung hinausgeht.								
b. (nur an das Internationale Büro gesandt)i> insgesamt (bitte Art und Anzahl der/des elektronischen Datenträger(s) angeben), der/die ein Sequenzprotokoll und/oder die dazugehörigen Tabellen enthält/enthalten, nur in computerlesbarer Form, wie im Zusatzfeld betreffend das Sequenzprotokoll angegeben (siehe Abschnitt 802 der Verwaltungsvorschriften).								
4. Dieser Bericht enthält Angaben z	u folgenden Punkten:							
☐ ☐ Feid Nr. I Grundlage des	☑ Feid Nr. I Grundlage des Bescheids							
☐ Feld Nr. II Priorität								
☐ Feld Nr. IV MangeInde Einheitlichkeit der Erfindung								
☐ Feld Nr. V Begründete Fe und der gewert	Begründete Feststellung nach Arikel 35(2) hinsichtlich der Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit und der gewerblichen Anwendbarkeit; Unterlagen und Erklärungen zur Stützung dieser Feststellung							
-	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·							
· 	ngel der internationalen							
☐ Feld Nr. VIII Bestimmte Bemerkungen zur internationalen Anmeldung								
Datum der Einrelchung des Antrags		Datum der Fertigstellung	dieses Berichts					
31.05.2005		07.12.2005						
Name und Postanschrift der mit der internationalen Prüfung beauftragten Behörde		Bevollmächtigter Bedier	nsteter					
Europäisches Patentamt D-80298 München Tel. +49 89 2399 - 0 Tx: 523656 epmu d Fax: +49 89 2399 - 4465		Kleidernigg, O Tel. +49 89 2399-2143						
1 25. 140 00 2000 4400		161. 745 05 2055-2140	office output					

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER BERICHT ÜBER DIE PATENTIERBARKEIT

Internationales Aktenzeichen PCT/EP2004/007861

		O III II I							
	Feld Nr. I								
1.	Hinsichtlich eingereicht	n der Sprache beruht t wurde, sofern unter	der Bericht auf der diesem Punkt nicht	internationalen Anme s anderes angegeben	əldung in der Spra ı ist.	ache, in der sie			
	☐ Der Be bei de	ericht beruht auf eine r es sich um die Spra	r Übersetzung aus o sche der Übersetzur	der Originalsprache in ng handelt, die für folg	ı die folgende Spr jenden Zweck ein	ache, gereicht worden ist:	:		
	□ Ve	 ☐ internationale Recherche (nach Regeln 12.3 und 23.1 b)) ☐ Veröffentlichung der internationalen Anmeldung (nach Regel 12.4) ☐ internationale vorläufige Prüfung (nach Regeln 55.2 und/oder 55.3) 							
 Hinsichtlich der Bestandteile* der internationalen Anmeldung beruht der Bericht auf (Ersatzblätte Anmeldeamt auf eine Aufforderung nach Artikel 14 hin vorgelegt wurden, gelten im Rahmen diese "ursprünglich eingereicht" und sind ihm nicht beigefügt): 							als		
	Beschreib	ung, Seiten			·				
	1-12		in der ursprünglich	eingereichten Fassung					
	Ansprüche	∍, Nr.							
	1-34		eingegangen am 3°	1.05.2005 mit Telefax					
	Zeichnung	Zeichnungen, Blätter							
	1/2, 2/2		in der ursprünglich	eingereichten Fassung					
	□ einem Sequenzp		nd/oder etwaigen da	azugehörigen Tabellei	า - siehe Zusatzfe	ld betreffend das			
3.	•	rund der Änderungen eschreibung: Seite	sind folgende Unte	rlagen fortgefallen:					
		nsprüche: Nr.							
		eichnungen: Blatt/Abb equenzprotokoll <i>(gen</i>							
	□ et	waige zum Sequenz	protokoll gehörende	Tabellen (genaue An	gaben):	•			
4.	aufapliete	iten Änderungen erst ng der Behörde über	ellt worden, da dies	einigen) der diesem e aus den im Zusatzfe ehalt in der ursprüngli	eld angegebenen	Gründen nach			
	□ Be	eschreibung: Seite							
	⊔ At	nsprüche: Nr. eichnungen: Blatt/Ābb	D.	•	•	3			
		equenzprotokoll (gen	aue Angaben):	T-b-ll / 4					
		•	_	Tabellen <i>(genaue Ar</i>					
	* Wenn "ersetz	n Punkt 4 zutrif ct" versehen wer	ft, können ein: den.	ige oder alle di	eser Blätter	mit der Bemerku	ung		

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER BERICHT ÜBER DIE PATENTIERBARKEIT

Internationales Aktenzeichen PCT/EP2004/007861

Feld Nr. V Begründete Feststellung nach Artikel 35 (2) hinsichtlich der Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit und der gewerblichen Anwendbarkeit; Unterlagen und Erklärungen zur Stützung dieser Feststellung

1. Feststellung

Neuheit (N)

Ja: Ansprüche 1-34

Nein: Ansprüche

Erfinderische Tätigkeit (IS)

Ja: Ansprüche 1-34

Gewerbliche Anwendbarkeit (IA)

Nein: Ansprüche

Ja: Ansprüche: 1-34

Nein: Ansprüche:

2. Unterlagen und Erklärungen (Regel 70.7):

siehe Beiblatt

Feld Nr. VI Bestimmte angeführte Unterlagen

Bestimmte veröffentlichte Unterlagen (Regel 70.10)
 und / oder

2. Nicht-schriftliche Offenbarungen (Regel 70.9)

siehe Beiblatt

Zu Punkt V.

Im vorliegenden Bescheid wird auf folgende Dokumente verwiesen:

D1: US 5 202 490 A (BURGESS LLOYD M ET AL) 13. April 1993 (1993-04-13)

D2: EP 0 952 152 A (AIR PROD &; CHEM) 27. Oktober 1999 (1999-10-27)

Die vorliegende Anmeldung betrifft ein Verfahren zur Herstellung von Ethylenaminen durch kontinuierliche Umsetzung von Ethylendiamin (EDA) in Gegenwart eines Heterogenkatalysators, dadurch gekennzeichnet, daß man die Umsetzung in einer Reaktionskolonne mittels Reaktivdestillation durchführt.

D1 (vgl. im ISR zitierte Passagen) stellt den nächstliegenden Stand der Technik dar und offenbart ein Verfahren zur Herstellung von Ethylenaminen, unter anderem auch Diethylentriamin (DETA) durch Reaktion von EDA, H₂ und NH₃ in einem röhrenförmigen Festbettreaktor, der einen heterogenen Nickel-Rhenium Katalysator enthält und dessen Reaktionszone bei einer Temperatur von 120° bis 300°C betrieben wird. D1 unterscheidet sich vom Gegenstand des Anspruchs 1 dadurch, daß die Reaktion nicht als Reaktivdestillation ausgeführt ist.

Als technisches Problem wird die Bereitstellung eines weiteren Verfahrens zur Herstellung von Ethylenaminen angesehen. Die Lösung ist in Anspruch 1 dargelegt und betrifft die Reaktionsführung in Form einer Reaktivdestillation. Diese Lösung ist für den Fachmann ausgehend vom nächstliegenden Stand der Technik von D1 nicht naheliegend und hat den Vorteil, daß durch das kontinuierliche Abziehen der Reaktionsprodukte Folgeprodukte vermieden werden können.

Zu Punkt VI.

D1: EP-A-1 431 273

rinted: 29/06/2005

10

CLMSPAMD

13

Patentansprüche

- Verfahren zur Herstellung von Ethylenaminen durch kontinuierliche Umsetzung 1. von Ethylendiamin (EDA) in Gegenwart eines Heterogenkatalysators, dadurch 5 gekennzeichnet, dass man die Umsetzung in einer Reaktionskolonne mittels Reaktivdestillation durchführt.
 - Verfahren zur Herstellung von Ethylenaminen nach Anspruch 1, wobei es sich 2. bei den Ethylenaminen um Diethylentriamin (DETA), Piperazin (PIP) und/oder Triethylentetramin (TETA) handelt.
 - Verfahren nach den Ansprüchen 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass der 3. Absolutdruck in der Kolonne im Bereich von > 0 bis 20 bar liegt.
- Verfahren nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet. 15 dass die Temperatur in dem Bereich der Kolonne, in dem die Umsetzung von EDA zu Ethylenaminen stattfindet (Reaktionszone), im-Bereich von 100 bis 200 °C liegt.
- 20 Verfahren nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, 5. dass die Zahl der theoretischen Trennstufen in der Kolonne insgesamt im Bereich von 5 bis 100 liegt.
- Verfahren nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, 6. 25 dass die Zahl der theoretischen Trennstufen in der Reaktionszone im Bereich von 1 bis 30 liegt.
- 7. Verfahren nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die Zahl der theoretischen Trennstufen im Verstärkungsteil oberhalb der 30 . Reaktionszone im Bereich von 0 bis 30 liegt.
 - Verfahren nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, 8. dass die Zahl der theoretischen Trennstufen im Abtriebsteil unterhalb der Reaktionszone im Bereich von 0 bis 40 liegt.

Verfahren nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, 9. dass in der Reaktionszone als Katalysator ein Katalysator enthaltend Ni, Co, Cu, Ru, Re, Rh, Pd und/oder Pt oder ein formselektiver Zeolithkatalystor oder ein Phosphatkatalysator eingesetzt wird.

40

35

rinted: 29/06/2005

10

25

35

5.10 EP 0474104

- Verfahren nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, 10. dass in der Reaktionszone als Katalysator ein Katalysator enthaltend Pd und Zirkoniumdioxid als Trägermaterial eingesetzt wird.
- Verlahren nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, 5 11. dass der Katalysator als Schüttung in die Reaktionskolonne eingebracht ist.
 - Verfahren nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass der Katalysator als Schüttung in eine Destillationspackung eingebracht ist.
 - Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 10, dadurch gekennzeichnet, dass der Katalysator als Beschichtung auf einer Destillationspackung vorliegt.
- Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 10, dadurch gekennzeichnet, dass der Katalysator in einem außerhalb der Kolonne befindlichen Verweilzeitbehälter 15 vorliegt.
- Verlahren nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, 15. dass die Zugabe von EDA in die Kolonne in flüssiger Form unterhalb der Reakti-20 onszone erfolgt.
 - Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 14, dadurch gekennzeichnet, dass die Zugabe von EDA in die Kolonne gasförmig unterhalb der Reaktionszone erfolgt.
 - Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 14, dadurch gekennzeichnet, dass die Zugabe von EDA in die Kolonne in flüssiger Form oberhalb der Reaktionszone erfolgt.
- 30 Verfahren nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, 18. dass das EDA der Kolonne in einer Reinheit > 98 Gew.-% zugeführt wird.
 - Verfahren nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, 19. dass das der Kolonne zugeführte EDA Piperazin (PIP) und/oder andere Ethylenamine enthält.
 - 20. Verfahren nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die Umsetzung in Gegenwart von Wasserstoff durchgeführt wird.
- Verfahren nach dem vorhergehenden Anspruch, dadurch gekennzeichnet, dass 40 21. die Umsetzung in Gegenwart von 0,0001 bis 1 Gew.-% Wasserstoff bezogen auf die Feedmenge an EDA durchgeführt wird.

Empf.nr.:274 P.010